

SKOMPLIKOWANE ELEMENTY DACHU**Obróbka komina**

Miejsce przejścia komina przez połac dachową musi być szczelnie zabezpieczone obróbką. Jest to bardzo istotny element dachu, któremu należy poświęcić dużo uwagi, ponieważ w razie niepoprawnego wykonania może być przyczyną przeciekania dachu. Równie ważne jest fachowe wykonanie samego komina - powinien on być wymurowany z cegły pełnej i zaspoinowany na tzw. pełną fugę (zlicowaną z cegłą).

TYPY I BUDOWA

Miejsce, gdzie komin przechodzi przez połac dachową, można uszczelnić na dwa sposoby: tzw. obróbką miękką oraz obróbką twardą.

**Obróbka miękka****Obróbka twarda****Przykładowe elementy obróbki**

Obróbka twarda jest wykonana z blachy płaskiej, np. powlekanej, miedzianej lub tytanowo-cynkowej. Może składać się z kilku elementów.

MONTAŻ

Metoda twarda polega na wykonaniu obróbek z blachy płaskiej, które są wprowadzane w nacięcie wykonane po obrysie komina, a następnie uszczelniane, np. silikonem dekar skim i przymocowane kołkami rozporowymi do lica komina.

Obróbkę twardą wykonuje się z jednego lub dwóch kawałków blachy. Jeśli obróbka wykonana jest z dwóch elementów, drugi umieszcza się pod pierwszą obróbką (aby zapobiec dostawaniu się wody) i mocuje do komina kołkami.

**Obróbka dwuczęściowa****Obróbka jednoczęściowa**

Prawidłowy sposób montażu zależy m.in. od kształtu dachu i położenia domu, dlatego może się różnić od pokazanych tu rozwiązań. Najlepiej skonsultować się z wykwalifikowanym dekarzem.

SKOMPLIKOWANE ELEMENTY DACHU

Obróbka komina

Poziomy element obróbki może być wypuszczony na dachówkę lub schowany pod pokrycie.

Obróbka twarda jest wykonana z kilku elementów, które łączy się na tzw. rąbek stojący oraz, w przypadku większych elementów, wzmocnia połączenie nitami.

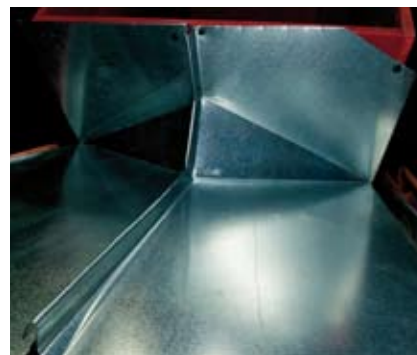
Newralgicznym miejscem jest tylna część komina, zwłaszcza, jeśli komin jest znacznie oddalony od kalenicy poziomej. W miejscu tym gromadzi się woda opadowa lub śnieg oraz różnego rodzaju odpady, np. liście, gałązki, itp. Należy wówczas wykonać specjalną obróbkę, np. znacznie wyższą (powyżej 30 - 40 cm) lub o specyficznym kształcie, tzw. siodło. Jest to obróbka dwuspadowa, która minimalizuje gromadzenie się wody lub śniegu.



Obróbka pod dachówką



Połączenie na tzw. rąbek stojący



Obróbka blacharska, tzw. siodło

Kolejną techniką uszczelnia komina jest tzw. obróbka miękka. Wykonuje się ją z taśmy aluminiowej lub ołowianej, która z jednej strony jest pokryta warstwą farby nanoszonej metodą proszkową, a z drugiej (przyczepnej) - powleczone klejem butylowym.



Taśma kominowa



Obróbka miękka na kominie

Prawidłowy sposób montażu zależy m.in. od kształtu dachu i położenia domu, dlatego może się różnić od pokazanych tu rozwiązań. Najlepiej skonsultować się z wykwalifikowanym dekarzem.

SKOMPLIKOWANE ELEMENTY DACHU**Obróbka komina**

Z taśmy wycina się fragmenty odpowiedniej długości, które następnie przykleja się do uprzednio oczyszczonej powierzchni komina i dachówek. Boczne odcinki powinny mieć długość min. 15 cm z każdej ze stron. Poszczególne elementy łączą się ze sobą, zaginając jednocześnie łączone części i tworząc w ten sposób tzw. rąbek stojący.

Łączenie elementów obróbki miękkiej na tzw. rąbek

Przyklejona obróbkę dokładnie dociska się do dachówek, co gwarantuje szczelność obróbki. Należy pamiętać o tym, że taśmę można montować tylko wtedy, gdy temperatura dobową nie spada poniżej 5° C. W przeciwnym wypadku klej nie zwiąże.

**Dokładne wyklejenie obróbki na pokryciu dachowym**

Niezbędnym wykończeniem obróbki miękkiej z taśmy jest listwa wykończeniowa, którą mocuje się na górze obróbki, przykręcając do komina kołkami rozporowymi oraz uszczelniając z góry silikonem dekarzem.

Uszczelnienie zamontowanej listwy wykończeniowej